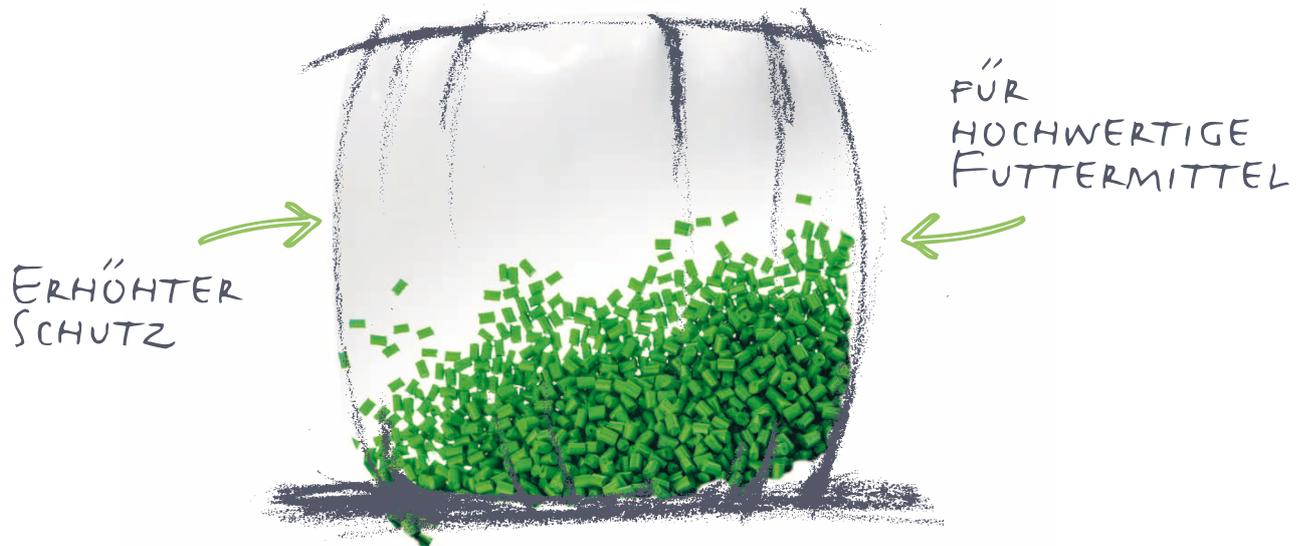


BRINGING LIFE  TO PLASTICS

SILAGE folien



WICHTIGE QUALITÄTS- FAKTOREN

- _ Art und Eignung der verwendeten Polyethylentypen für die Anwendung
- _ Konstante Dicke der Folie und homogene Verteilung der Inhaltsstoffe
- _ Lichtehtheit und UV-Stabilisierung entsprechend dem geographischen Einsatzgebiet und der benötigten Lebensdauer
- _ Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse wie zum Beispiel Agrarchemikalien, Düngemittel, Pestizide, Jauche etc.
- _ Gutes Haftvermögen der überlappenden Folienschichten bei der Stretchwicklung
- _ Hohe Durchstoßfestigkeit und Reißfestigkeit
- _ Kompatibilität von Weiß- und Farbpigmenten mit Lichtschutz- und sonstigen Additiven
- _ Schichtaufbau und Dosierung der Inhaltsstoffe in den einzelnen Lagen – Farbe, funktionelle Additive – im Falle von mehrschichtigen Coex-Folien

HOCHWERTIGER
ROHSTOFF



BESTMÖGLICHER
SCHUTZ



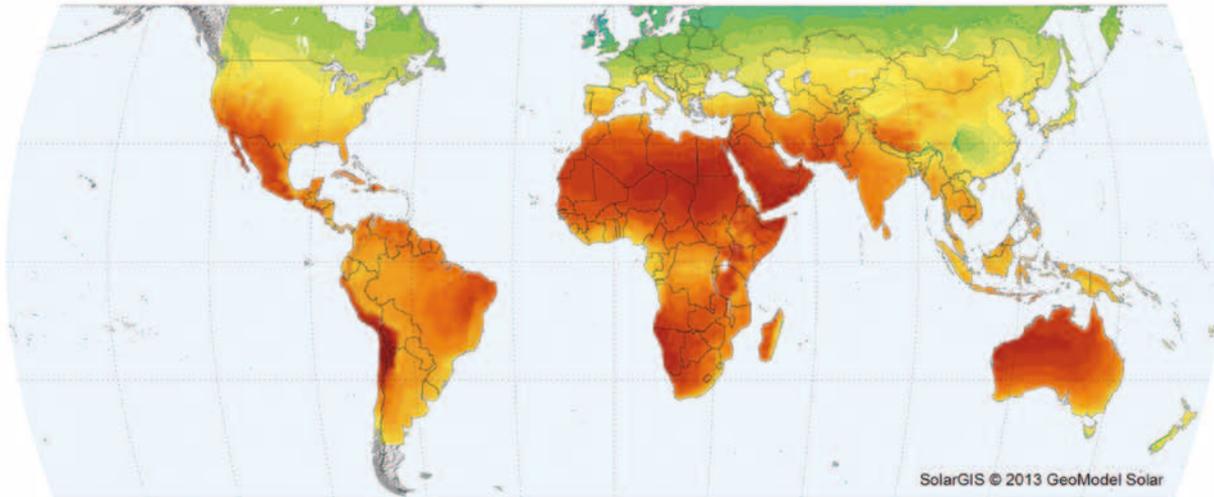
HERVORRAGENDES
PRODUKT

MEHRWERT DURCH NÄHRWERT

Moderne Landwirtschaft stellt erhöhte Ansprüche an eine verbesserte Qualität des Futtermittels für eine gesteigerte Milchproduktion, für gesunde Haltungsbedingungen und eine Reduktion der Witterungsabhängigkeit. Aufgrund dieser Anforderungen stellt Silage heutzutage einen festen Fütterungsbestandteil in der Viehwirtschaft dar.

Die Herstellung von siliertem Futter in mehrschichtiger Streckfolie (Ballensilage) oder in Schläuchen aus Polyethylen ist eine zuverlässige und praktikable Lösung für Landwirte. Die Umwandlung von Gras, Getreide und anderen pflanzlichen Bestandteilen in Futter von bester Qualität wird durch einen anaeroben, biologisch-organischen Prozess der Fermentation erzielt, für den die kompromisslos hohe Qualität der verwendeten Folie ausschlaggebend ist.

DIE GLOBALE SONNENEINSTRALUNG



Durchschnittliche
jährliche Sonneneinstrahlung



1 kLy = 4,19 kJ/cm² = 11,63 kWh/m²
1 Std. Sonnenschein = 33 – 77 Ly (Durchschnitt 45 Ly)

MAXITHEN® MASTERBATCHES FÜR SILAGE FOLIEN

Unser Unternehmen ist seit 1970 ein etablierter Hersteller von Farb- und Additiv-Masterbatches und bietet unter dem Markennamen MAXITHEN® zahlreiche Produkte an. Dieser große Erfahrungsschatz findet sich auch in den qualitativ hochwertigen Masterbatches für Silage Folien wieder.

MAXITHEN® Masterbatches bieten einen hervorragenden Schutz der Folien gegen Abbau durch UV- und Wärmestrahlung. Optische Anforderungen können im Einklang mit der vorhandenen Umgebung und Landschaft durch präzise Einfärbung der Masterbatches in allen gewünschten Farbtönen berücksichtigt werden.

Sämtliche Formulierungen weißer und farbiger MAXITHEN® Masterbatches für Silage Folien sind nahezu immer maßgeschneidert, um den individuellen Anforderungen der Folienhersteller zu entsprechen.

Üblicherweise kommen HALS-basierte UV-Stabilisatoren entsprechend den individuellen Anforderungen der Folienhersteller zur Anwendung. Ausreichende UV-Stabilisierung ist entscheidend, um die Funktionalität der Folie und deren gewünschte Lebensdauer zu erreichen.

Natürliche UV-Strahlung hat einen starken Einfluss auf den Polymerabbau. Ihre Intensität variiert innerhalb der verschiedenen globalen Klimazonen. Die technische Einheit zur Messung der UV-Strahlung ist „Kilolangley pro m²“.

DIE REZEPTUR IST ABHÄNGIG VON

- _ Geographisches Einsatzgebiet der Folie
- _ Gewünschte Lebensdauer der Folie
- _ Besondere Dosieranforderungen (bestehende Dosieranlagen, Einschränkungen etc.)
- _ Art der Folie – z.B. einschichtige oder mehrschichtige Coex-Folie – und deren Aufbau (Schichtstärke)

FÜR EINE UMFANGREICHERE UV-STABILISIERUNG UND / ODER DIE IMPLEMENTIERUNG ZUSÄTZLICHER FUNKTIONALITÄTEN KÖNNEN FOLGENDE PRODUKTE AUS DER MAXITHEN® ADDITIV REIHE ANGEWENDET WERDEN:

- _ MAXITHEN® HP79860UV – Standard UV-Stabilisator auf Basis Oligomer-HALS
- _ MAXITHEN® HP72630UV – UV-Stabilisator auf Basis Oligomer-HALS kombiniert mit UV-Absorber und Antioxidans für erhöhte thermische Langzeitstabilität, für Folien mit höherer Wandstärke
- _ MAXITHEN® HP72910UVAO – UV-Stabilisator auf Basis Hochmolekular-HALS mit erhöhter Chemikalienbeständigkeit, für Folien mit höherer Wandstärke
- _ MAXITHEN® HP7AA2600UV – UV-Stabilisator auf Basis NOR-HALS, kombiniert mit UV-Absorber für höchste Chemikalienbeständigkeit
- _ MAXITHEN® HP790240TACK – Tackifier Masterbatch
- _ MAXITHEN®HP1139/60 und /70Weiß – Weiß-Masterbatch mit hervorragend witterungs- und lichtstabilen Titandioxid-Pigmenten, sehr gut kompatibel mit allen HALS UV-Stabilisatoren
- _ MAXITHEN® HP99611Schwarz – Schwarz Masterbatch für Folien mit höherer Wandstärke
- _ Auf Wunsch liefern wir Additivbatches zur Vermeidung von Schäden an der Silage Folie, hervorgerufen durch Nagetiere und Ungeziefer.

SERVICES

Wir bieten den Herstellern von Silage Folien durch die Abteilung TS & A (Technischer Service und Anwendungen), der Möglichkeit von Prüfungen aller Folienarten nach dem neuesten Stand der Technik mittels eigenem Weather-O-Meter, erweiterte Laboranalysen (z.B. Gehalt und Art des HALS Stabilisators in Folien, Dosierungs- und Rezeptur-Kontrollen), Farbnachstellungen mittels COLIBRI System und kostenlosen Laborproben aller Masterbatches sowie begleitende Feldversuche wertvolle Unterstützung bei der gemeinsamen Entwicklung individueller Rezepturen und Formulierungen.



WEITERE UNITS DER GABRIEL-CHEMIE GROUP:



Bau- & Landwirtschaft



Freizeit, Sport & Haushalt



Industrie- & Konsumgüter



Kosmetik



Lebensmittelverpackungen



Medizin



GABRIEL-CHEMIE
GROUP

GABRIEL-CHEMIE Gesellschaft m. b. H.

Industriestraße 1

2352 Gumpoldskirchen

Austria

Tel. +43 2252 636 30 0

Fax +43 2252 627 25 0

info@gabriel-chemie.com

WWW.GABRIEL-CHEMIE.COM

